

# 氢气减压阀性能试验机

## Hydrogen Pressure Reducing Valve Performance Testing Machine

### 一、产品介绍:

济南思明特科技有限公司研发的氢气减压阀性能试验机主要用于氢气减压阀的脉冲试验、可靠性试验，由蓄能器提供的 100MPa 的高压气体，经常闭电控/气控截止阀，高压空滤（5 μm），压力传感器、电控调压阀、压力、温度传感器进入测试腔，进行脉冲测试/可靠性测试。

### 二、氢气减压阀性能试验机特点

设备测试数据可按.xls 等形式保存，保存数据时内容以勾选通道为准，包含数据及图表，可用设备自带 U 盘拷出（不低于 8G）；

三个模块内加三个摄像头，客户在远程的监控室操作，供应商提供控制柜，上配两台电脑，一台做监控，一台做操作。

蓄能器至测试台间管路管阀设计压力不低于使用压力 1.5 倍，管阀不锈钢材质。

### 三、氢气减压阀性能试验机要求

氢气减压阀性能测试要求，样品进气压力 2~87.5MPa，环境温度-40~85℃，样品后端负载流量 20~700L/min 范围可调；测试各进气压力、温度环境条件下，样品出口压力及流量的关系；氢气减压阀脉冲试验要求，环境温度-40~85℃，样品进气压力 0~87.5MPa~0（压力上下限值可调）为一个循环，共 5 万次，后端样品负载流量可调（定值）；

氢气减压阀可靠性试验要求，样品进气压力可调，环境温度-40~85℃，出口单独做一个回路，不需要流量监测，配一个孔板和开关阀，孔板满足 13bar 流量 700NL/min，开关阀通断共 5 万次。

参考网址：<http://www.simingte.com/qjyfxnsyj.htm>